
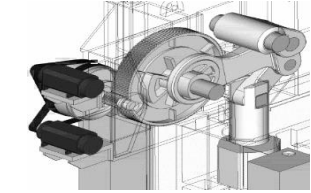


<b>製品名</b> (告示品名)	<b>鍛造サーボプレス</b> (高効率鍛造機の一つ)	
<b>告示対象条項</b>	低炭素投資促進法告示 2項11号	
<b>条文</b>	鍛造機のうち、次のイ)又はロ)のいずれかに該当するものに限る。 イ)サーボモータと直結する駆動軸によりラムを駆動させるもの。 ロ)サーボモータ又はインバータ方式による油圧制御によりラムを駆動させるもの	
<b>鍛造サーボプレスとは</b>	<b>【鍛造サーボプレス】</b> サーボプレスとは、スライド部の駆動をサーボモーターで制御して加圧する方式のプレス機のこと。歯型成形・背圧成形・閉塞鍛造・分流鍛造などさまざまな加工が可能。	
<b>しくみ</b> <b>メリット・特長</b>	鍛造加工においてサーボプレスを利用する技術開発がいろいろと考えられており、サーボプレスの特徴である「加工速度の制御」は、冷間鍛造にとって製品の高精度化が大きく期待できる。温・熱間鍛造では荷重低減による型寿命の延長や工程数の削減、歩留りの向上などが可能であり、コストの大幅な低減に寄与すると考えられている。	
<b>種類(例)</b>		



鍛造用サーボプレスの駆動部

製品名 (告示品名)	鍛造サーボプレス (高効率鍛造機の一つ)
関連工業会	一般社団法人 日本鍛圧機械工業会
開発メーカー	コマツ産機株式会社
販売価格帯	・1,000万円～1億円程度 (平均3,000万円程度)
省エネ、環境、経済効果等	従来の電動モータでフライホイールを回し、エネルギーを蓄えて一気に放出するプレスと比べ、サーボモータでの駆動により、必要な加工時のみの効率的なモータ使用となり、エネルギー消費も大幅に減少する。
適正リース期間	5年～7年 (耐用年数7～10年。実際の使用期間10～20年程度) リース期間の設定は、税法上の規定で物件の法定耐用年数が10年未満の場合は70%以上(10年以上の場合は60%以上)で自由に設定できます。